

[Tłumaczenie przysięgłe z języka angielskiego]

**Europejska ocena
 techniczna**

**ETA-20/1171
 z dnia 15.12.2020**

Część ogólna

Jednostka Oceny Technicznej wydający Europejską Ocena Techniczną:	Element Materials Technology Rotterdam B.V.
Nazwa handlowa konstrukcji Produkt:	Samonastawny zespół zacisków - typy 'Beamclamp BK/BU', 'Beamclamp BE', 'Beamclamp BL', 'Beamclamp BZ' i 'Beamclamp BCFF16'
Rodzina wyrobów, do której należy wyrób budowlany:	EC PAC 33
Producent:	Access Technologies Unit A2 Cradley Business Park, Cradley Heath, West Midlands B64 7DW Zjednoczone Królestwo
Zakład(y) produkcyjny(e):	Zgodnie z informacjami zawartymi w aktach sprawy przez element
Niniejsza europejska ocena techniczna zawiera:	16 stron, w tym 2 załączniki stanowiące integralną część niniejszej Oceny
Niniejsza Europejska Ocena Techniczna jest wydawana zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, na podstawie:	EAD 330155-00-0602 - "Zespoły zacisków samonastawnych"
Ta wersja zastępuje:	ETA 19/0259, wydaną w dniu 29/05/2019



Tłumaczenia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej na inne języki powinny w pełni odpowiadać oryginalnie wydanemu dokumentowi i powinny być oznaczone jako takie. Niniejszą Europejską Ocenę Techniczną, należy przekazywać w całości, także drogą elektroniczną (z wyjątkiem poufnego(ych) załącznika(ów), o którym mowa powyżej). Można jednak dokonać częściowej reprodukcji za pisemną zgodą wydającej jednostki ds. oceny technicznej. Każda częściowa reprodukcja musi być określona jako taka.



1 Opis techniczny produktu

Produktem jest gama regulowanych zespołów zaciskowych, zaprojektowanych do mocowania razem elementów stalowych, takich jak belki kołnierzowe, bez konieczności wiercenia otworów w każdym z łączonych elementów. Elementy wyrobu budowlanego obejmują regulowane zaciski, zespół łączników (śruba, nakrętka i podkładka) oraz w niektórych przypadkach płytę lokalizacyjną. Niniejszy raport oceniający obejmuje pięć rodzajów montażu:

- Beamclamp BK / BU: Dwuczęściowy zacisk samonastawny
- Beamclamp BE: Jednoczęściowy zacisk z wkrętem dociskowym klasy 8.8 w końcówce
- Beamclamp BL: Dwuczęściowy zacisk samonastawny zawierający zespół łączników.
- Beamclamp BZ: Jednoczęściowy samonastawny zacisk haka
- Beamclamp BCFF16: Czteroczęściowy, samonastawny zacisk splukujący

1.1 Beamclamp BK / BU

Zespół jest samonastawnym zaciskiem, który składa się z zakrzywionego, odlewanego korpusu z centralną, prostokątną szczeliną i odlewanego, kwadratowego elementu górnego, zwanego "siodłem", który ma otwór przelotowy i wystające w dół nogi z obu stron. Śruba klasy 8.8 przechodzi przez otwór i szczelinę zespołu, a następnie przez płytę lokalizacyjną i jest mocowana do spodu za pomocą nakrętki sześciokątnej. W przedniej części odlewanego korpusu znajduje się ząbkowany nosek, który nakłada się na kołnierz belki, natomiast w tylnej części korpusu znajduje się ogon, który rozciąga się na całą szerokość zacisku. Ogon siedzi na górze płyty lokalizacyjnej. Zespół został zaprojektowany tak, aby kołysać się do tyłu i do przodu na ogonie w celu dostosowania do różnych grubości kołnierza (3mm do 24mm), podczas gdy siodło zapewnia, że śruba jest zawsze pod kątem 90° do płyty lokalizacyjnej. Nóżki na siodle zapobiegają obracaniu się zespołu podczas montażu.

Ten produkt jest wykonany z żeliwa sferoidalnego według BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10 i jest ocynkowany ogniowo według EN ISO 1461.

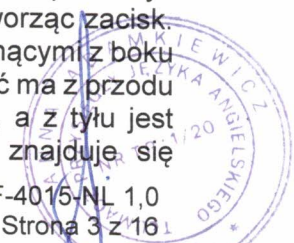
1.2 Beamclamp BE

Zespół składa się z odlewanego korpusu z wnęką i centralnym otworem, przez który przechodzi śruba. Wgłębienie obejmuje łeb śruby i zapobiega jej obracaniu się podczas dokręcania. Na spodniej stronie zespołu znajduje się pionowa płaska część, zwana też podporą, która przylega do krawędzi pasa belki, zapobiegając obracaniu się zespołu podczas dokręcania. Zacisk ma z przodu wyprofilowany nosek, aby pomieścić stożkowe kołnierze belek do 5° i zęby biegnące z boku na bok. W tylnej części zespołu znajduje się śruba ustalająca klasy 8.8, która może być gwintowana w górę i w dół w celu dostosowania do różnych grubości kołnierza (5 do 30mm).

Ten produkt jest wykonany z żeliwa sferoidalnego według BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10 i jest ocynkowany ogniowo według EN ISO 1461.

1.3 Beamclamp BL

Zespół jest samonastawnym zaciskiem składającym się z odlewanej prostokątnej części górnej i odlewanej części dolnej, z których obie mają otwór, przez który można przełożyć śrubę lub pręt gwintowany klasy 8.8, aby połączyć dwie części razem, tworząc zacisk. Górna część ma z przodu wyprofilowany nosek z ząbkami na spodzie biegnącymi z boku na bok, a z tyłu jest centralnie umieszczona pojedyncza nóżka. Dolna część ma z przodu wyprofilowany nosek z ząbkami na spodzie biegnącymi z boku na bok, a z tyłu jest "podwójna" nóżka. Po zmontowaniu pojedyncza noga części górnej znajduje się



między podwójnymi nogami części dolnej, pozwalając im poruszać się w górę i w dół trzpienia śruby, tworząc zacisk, który dostosowuje się do różnych grubości kołnierza (19 do 95 mm). Ten zespół nie wymaga płyty lokalizacyjnej.

Ten produkt jest wykonany z żeliwa sferoidalnego według BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10 i jest ocynkowany ogniowo według EN ISO 1461.

1.4 Beamclamp BZ

Mocowanie jest samonastawnym zaciskiem składającym się z odlewanego korpusu z otworem, przez który przechodzi śruba klasy 8.8. Zacisk ma dobrze wyprofilowany nosek, który zahacza o kołnierze belek, kątowników i ceowników o różnej grubości. Z tyłu obejmę znajdują się dwie wydłużone nóżki, które zapobiegają obracaniu się obejm.

Ten produkt jest wykonany z żeliwa sferoidalnego według BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10 i jest ocynkowany ogniowo według EN ISO 1461.

1.5 Beamclamp BCFF16

Zespół jest wysoce regulowanym systemem zaciskowym składającym się z czterech kutek matrycowo prostokątnych korpusów posiadających dwa prostokątne gniazda z zębami, czterech odlewanych specjalnych podkładek z przesuniętym grzbietem, który łączy się z zębami na korpusie i czterech specjalnych śrub klasy 8.8. Zespół mocuje dwie równoległe belki o różnych grubościach i kątach bez konieczności stosowania płyty lokalizacyjnej.

Ten produkt jest produkowany z taśmy stalowej według EN10025 w gatunku S275. Wszystkie części w ramach zespołu mają wykończenie z pasywacją z blachy cynkowej zgodnie z EN ISO 2081 klasy Fe/Zn5/A.

2 Specyfikacja zamierzonego(-ych) zastosowania(-ń) zgodnie z mającym zastosowanie Europejskim Dokumentem Oceny (zwanym dalej EAD)

Opisane powyżej zespoły zacisków przeznaczone są do mocowania uchwyty konstrukcji stalowych do elementów konstrukcyjnych, np. belek i słupów o przekroju dwuteowym lub ceowym. Od zespołu może być wymagana odporność na siły rozciągające (tj. siły mające tendencję do rozdzielania elementów konstrukcyjnych) lub siły poprzeczne, lub kombinację tych dwóch czynników. Zespoły zaciskowe przeznaczone są do stosowania w konstrukcjach tymczasowych i stałych.

Niektóre z zacisków składają się z jednego elementu, inne mają dwie połowki połączone śrubą. We wszystkich przypadkach działanie mocujące uzyskuje się przez dokręcenie śruby do wymaganego momentu. W przypadku, gdy stosowane są płyty lokalizacyjne, zaciski umieszcza się nad wywierconymi wcześniej otworami w płycie, przy czym nosek zacisku styka się z pasem belki, a ogon z płytą lokalizacyjną. Śruby przechodzą przez otwory w dolnym zacisku (lub górnym zacisku w zależności od preferencji) i płycie lokalizacyjnej, zapewniając że łeb śruby znajduje się we wgłębieniu zacisku, tam gdzie jest to przewidziane, co zapobiega obracaniu się śruby podczas dokręcania. Dokręcenie każdego zespołu według określonej procedury spowoduje uzyskanie napięcia wstępnego w śrubach, a połączenie będzie posiadało wytrzymałość na rozciąganie i odporność na poślizg (zapobieganie ruchowi względnemu pomiędzy połączonymi elementami).

Metody oceny zespołów zaciskowych opierają się na założonym okresie eksploatacji wynoszącym 25 lat przy montażu w obiektach budowlanych (pod warunkiem prawidłowego montażu zespołu zaciskowego). Rzeczywisty okres użytkowania zależy od warunków użytkowania, np. czy konstrukcja stalowa jest wewnętrzna czy zewnętrzna,



bliskość wybrzeża oraz obecność substancji korozyjnych (np. gdy konstrukcja stalowa jest używana w budynku, w którym odbywa się proces przemysłowy).

3 Właściwości użytkowe wyrobu i odniesienia do metod stosowanych do jego oceny

BWR	Cecha	Ocena cechy
1	Odporność mechaniczna i stabilność	Patrz ETA punkt 3.1.1
	Wytrzymałość zespołu na rozciąganie	Patrz ETA punkt 3.1.1.1
	Odporność na poślizg zespołu	Patrz ETA punkt 3.1.1.2
	Nośność obliczeniowa dla połączonych sił rozciągających i ślizgowych	Patrz ETA punkt 3.1.1.3
	Właściwości mechaniczne komponentów z żeliwa i stali nierdzewnej	Patrz ETA punkt 3.1.1.4
	Zewnętrzna i wewnętrzna solidność elementów żeliwnych	Patrz ETA punkt 3.1.1.5
	Właściwości mechaniczne komponentów ze stali węglowej	Patrz ETA punkt 3.1.1.6
	Właściwości mechaniczne elementu złączonego	Patrz ETA punkt 3.1.1.7
2	Bezpieczeństwo w przypadku pożaru	Patrz ETA punkt 3.1.2
	Reakcja na ogień	Patrz ETA punkt 3.1.2.1
7	Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych	Patrz ETA punkt 3.1.3
	Trwałość	Patrz ETA punkt 3.1.3.1



3.1 Metody weryfikacji

3.1.1 Odporność mechaniczna i stabilność

Następujące aspekty działania są istotne dla tego zasadniczego wymogu dotyczącego regulowanych zespołów zaciskowych Beamclamp firmy Access Technologies.

3.1.1.1 Wytrzymałość zespołu na rozciąganie

Wartości charakterystyczne nośności przy rozciąganiu podane w tabelach od 1 do 5 zostały określone na podstawie badań zgodnie z normą EN 1990 załącznik D. Wartości obliczeniowe nośności przy rozciąganiu określa się dzieląc wartości charakterystyczne nośności przy rozciąganiu przez zalecany częściowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$. Zalecany częściowy współczynnik bezpieczeństwa γ_m należy stosować w przypadkach, gdy w przepisach krajowych państwa członkowskiego, w którym mają być stosowane te zaciski, nie podano żadnej wartości.

Tabela 1: Wytrzymałość na rozciąganie zacisku Beamclamp BK

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	35,52	26,71
M16	59,54	44,77
M20	129,14	97,10

Tabela 2: Wytrzymałość na rozciąganie zacisku Beamclamp BE

Rozmiar śruby	Cecha Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	34,12	25,65
M16	85,84	64,54
M20	164,11	123,39

Tabela 3: Wytrzymałość na rozciąganie zacisku Beamclamp BL

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	15,33	11,53
M16	37,66	28,31
M20	24,28	18,26



Tabela 4: Wytrzymałość na rozciąganie zacisku Beamclamp BZ

Rozmiar śruby	Cecha Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	64,57	48,55
M16	212,51	159,78
M20	275,25	206,95

Tabela 5: Wytrzymałość na rozciąganie zacisku Beamclamp BCFF16

Rozmiar śruby	Cecha Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M16	83,58	62,84

3.1.1.2 Opór poślizg zespołu

Wartości charakterystyczne oporu poślizgu podane w tabelach od 6 do 10 zostały określone na podstawie badań zgodnie z normą EN 1990, załącznik D. Wartości obliczeniowe oporu poślizgu są określane poprzez podzielenie wartości charakterystycznych oporu poślizgu przez zalecany częściowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$. Zalecany częściowy współczynnik bezpieczeństwa γ_m należy stosować w przypadkach, gdy w przepisach krajowych państwa członkowskiego, w którym mają być stosowane te zaciski, nie podano żadnej wartości.

Tabela 6: Opór na poślizg zacisku Beamclamp BK

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	0,35	0,27
M16	0,85	0,64
M20	1,41	1,06

Tabela 7: Opór na poślizg zacisku Beamclamp BE

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	1,30	0,98
M16	3,92	2,95
M20	11,97	9,00



Tabela 8: Opór na poślizg zacisku Beamclamp BL

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	1,80	1,35
M16	2,10	1,58
M20	2,25	1,69

Tabela 9: Opór na poślizg zacisku Beamclamp BZ

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M12	9,80	7,37
M16	15,68	11,79
M20	21,22	15,95

Tabela 10: Opór na poślizg zacisku Beamclamp BCFF16

Rozmiar śruby	Charakterystyczna Odporność (kN)	Odporność konstrukcji (kN)
M16	19,75	14,85

3.1.1.3 Opór obliczeniowy dla połączonych sił rozciągających i ślizgowych

Wartości charakterystyczne odporności przy łącznym oporze przy rozciąganiu i ślizganiu należy obliczać zgodnie z normą EN 1993-1-8.

3.1.1.4 Właściwości mechaniczne komponentów z żeliwa i stali nierdzewnej

Właściwości mechaniczne części żeliwnych powinny być zgodne z normą EN 1563:2011 dla żeliwa sferoidalnego.

3.1.1.5 Zewnętrzna i wewnętrzna solidność elementów żeliwnych

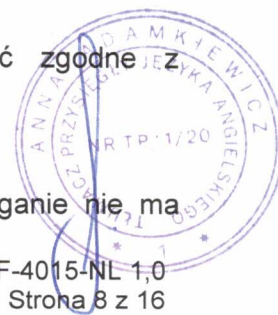
Zewnętrzną i wewnętrzną solidność części żeliwnych należy sprawdzić poprzez oględziny.

3.1.1.6 Właściwości mechaniczne komponentów ze stali węglowej

Właściwości mechaniczne części ze stali węglowej powinny być zgodne z EN 10025-1.

3.1.1.7 Właściwości mechaniczne elementu złącznego

Produkt nie jest dostarczany z elementami złącznymi, więc to wymaganie nie ma zastosowania.



3.1.2 Bezpieczeństwo w przypadku pożaru

Następujące aspekty działania są istotne dla tego zasadniczego wymogu dotyczącego regulowanych zespołów zaciskowych Beamclamp firmy Access Technologies.

3.1.2.1 Reakcja na ogień

Produkty objęte niniejszą ETA są sklasyfikowane jako klasa wydajności A1 zgodnie z EN 13501-1.

3.1.3 Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych

3.1.3.1 Trwałość

Trwałość produktu powinna być osiągnięta przez cynkowanie. Trwałość projektowa produktu w warunkach środowiskowych odpowiadających klasyfikacjom korozyjności określonym w normie ISO 9223 podana jest w tabeli 11.

Tabela 11: Trwałość

Klasa korozyjności	Trwałość projektu
C1	50 lat
C2	50 lat
C3	20 lat

Trwałość jest osiągana poprzez nałożenie 55 mikronowej powłoki cynkowej zgodnie z normą EN ISO 1461.

3.2 Aspekty ogólne związane z działaniem produktu

3.2.1 Produkcja

Zespoły regulowanych zacisków Beamclamp firmy Access Technologies są produkowane w fabryce zgodnie z postanowieniami niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej.

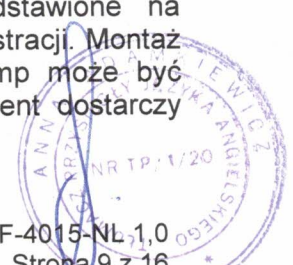
Zmiany w produkcji lub procesie produkcyjnym, które mogą spowodować, że te zdeponowane dane/informacje będą nieprawidłowe, powinny być zakomunikowane Element Materials Technology Rotterdam B.V. przed wprowadzeniem zmian. Element Materials Technology Rotterdam B.V. zdecyduje, czy takie zmiany mają wpływ na ETA i w konsekwencji na ważność oznakowania CE na podstawie ETA, a jeśli tak, to czy konieczna będzie dalsza ocena lub zmiany w ETA.

3.2.2 Instalacja

Połączenia w konstrukcjach stalowych za pomocą regulowanych zespołów zaciskowych Access Technologies Beamclamp wykonywane są zgodnie z normą EN 1090-2.

3.2.2.1 Instrukcja montażu

Obowiązkiem producenta jest zapewnienie, że szczegółowe instrukcje dotyczące instalacji zostaną dostarczone nabywcy. Informacja ta może być wykonana poprzez powielenie odpowiednich części niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej. Ponadto wszystkie dane dotyczące instalacji powinny być wyraźnie przedstawione na opakowaniu i/lub na załączonej instrukcji, najlepiej z wykorzystaniem ilustracji. Montaż regulowanych zespołów zaciskowych Access Technologies Beamclamp może być przeprowadzony wyłącznie zgodnie z przepisami producenta. Producent dostarczy instalatorowi instrukcję montażu.



Belki, słupy lub inne elementy konstrukcyjne muszą być prawidłowo ustawione, zapewniając brak szczelin między powierzchniami styku oraz brak zanieczyszczeń w złączu. Nominalne rozmiary śrub stosowane z tymi zaciskami to M12, M16 i M20. Nakrętki powinny być dokręcone z odpowiednim momentem obrotowym, określonym przez producenta. Śruby mocowane są prostopadle do powierzchni styku części, co gwarantuje prawidłowe połączenie nośne.

Zgodność zainstalowanych zespołów zacisków regulowanych Access Technologies Beamclamp z postanowieniami ETA jest poświadczona przez firmę wykonawczą.

3.2.3 Właściwości użytkowe

Siły działające na wyrób w trakcie użytkowania nie mogą mieć negatywnego wpływu na jego działanie jako zacisku.

3.2.4 Pakowanie, transport i przechowywanie

Produkty powinny być pakowane w pudełka lub worki, na których należy umieścić nazwę producenta, rodzaj produktu, wielkość nominalną, ilość, datę produkcji i dane referencyjne partii.

3.2.5 Użytkowanie, konserwacja i naprawa

Ocena przydatności do użytku opiera się na założeniu, że w zakładanym, planowanym okresie eksploatacji nie jest wymagana konserwacja.

W przypadku uszkodzenia któregoś z zespołów w okresie eksploatacji, należy wymienić połączenia.

4 System Oceny i Weryfikacji Stałości Właściwości Użytkowych (dalej AVCP) stosowany w odniesieniu do jego podstawy prawnej

4.1 System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z decyzją 1999/176/WE Komisji Europejskiej System(y) Oceny i Weryfikacji Stałości Właściwości Użytkowych (patrz załącznik V do rozporządzenia (UE) nr 305/2011) to 2+.

5 Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP przewidziane w obowiązującym dokumencie EAD

5.1 Zadania dla Producenta

5.1.1 Wstępne badanie typu wyrobu

Wstępne badanie typu (ITT) zostało przeprowadzone na odpowiedzialność Access Technologies w celu sprawdzenia, czy dana linia produkcyjna (linie produkcyjne) jest w stanie wytwarzać produkty zgodnie z niniejszą ETA.

W każdym przypadku, gdy zachodzi zmiana w materiałach lub procesie produkcyjnym, która mogłaby znacząco zmienić powyższe cechy, badania lub oceny są powtarzane dla odpowiednich cech.

5.1.2 Zakładowa kontrola produkcji (FPC)

Producent posiada system Zakładowej Kontroli Produkcji (FPC) i sprawuje stałą wewnętrzną kontrolę nad produkcją. Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta są dokumentowane w sposób systematyczny w postaci polityk, procedur i instrukcji pracy. Ten system FPC zapewnia, że produkt jest zgodny z tą Europejską Oceną Techniczną.



Producent powinien stosować wyłącznie surowce lub komponenty, które są dostarczane z odpowiednimi dokumentami kontroli. Wszystkie przychodzące surowce podlegają kontroli, weryfikacji, kontroli i testom (w stosownych przypadkach) przez producenta.

Wyniki FPC są rejestrowane i oceniane. Zapisy te obejmują między innymi:

- Specyfikację i oznaczenie produktu, podstawowe materiały i komponenty
- Rodzaj(e) badania kontrolnego
- Datę produkcji wyrobu i datę badania wyrobu lub materiału podstawowego i składników;
- Wynik kontroli i badań oraz, w stosownych przypadkach, porównanie z wymaganiami;
- Podpis osoby odpowiedzialnej za FPC

5.2 Zadania jednostki notyfikowanej

5.2.1 Wstępna inspekcja zakładu i zakładowej kontroli produkcji

Jednostka notyfikowana upewnia się, że fabryka i zakładowa kontrola produkcji są odpowiednie dla zapewnienia ciągłej i prawidłowej produkcji wyrobu zgodnie ze specyfikacjami wymienionymi w punkcie 2, jak również z załącznikami do niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej.

5.2.2 Ciągły nadzór

Jednostka notyfikowana powinna odwiedzać każdą jednostkę produkcyjną / fabrykę dwa razy w roku w celu przeprowadzenia regularnej inspekcji. Należy sprawdzić, czy system zakładowej kontroli produkcji i określony proces produkcyjny są utrzymywane zgodnie z niniejszą Europejską Oceną Techniczną.

Wyniki certyfikacji wyrobu i stałego nadzoru są udostępniane na żądanie odpowiednio przez jednostkę certyfikującą lub jednostkę kontrolującą. W przypadku, gdy postanowienia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej i ustalonego planu badań nie są już spełniane, certyfikat zgodności zostaje wycofany.



Wydano w Amsterdamie, Holandia, dnia 15/12/2020

Przez

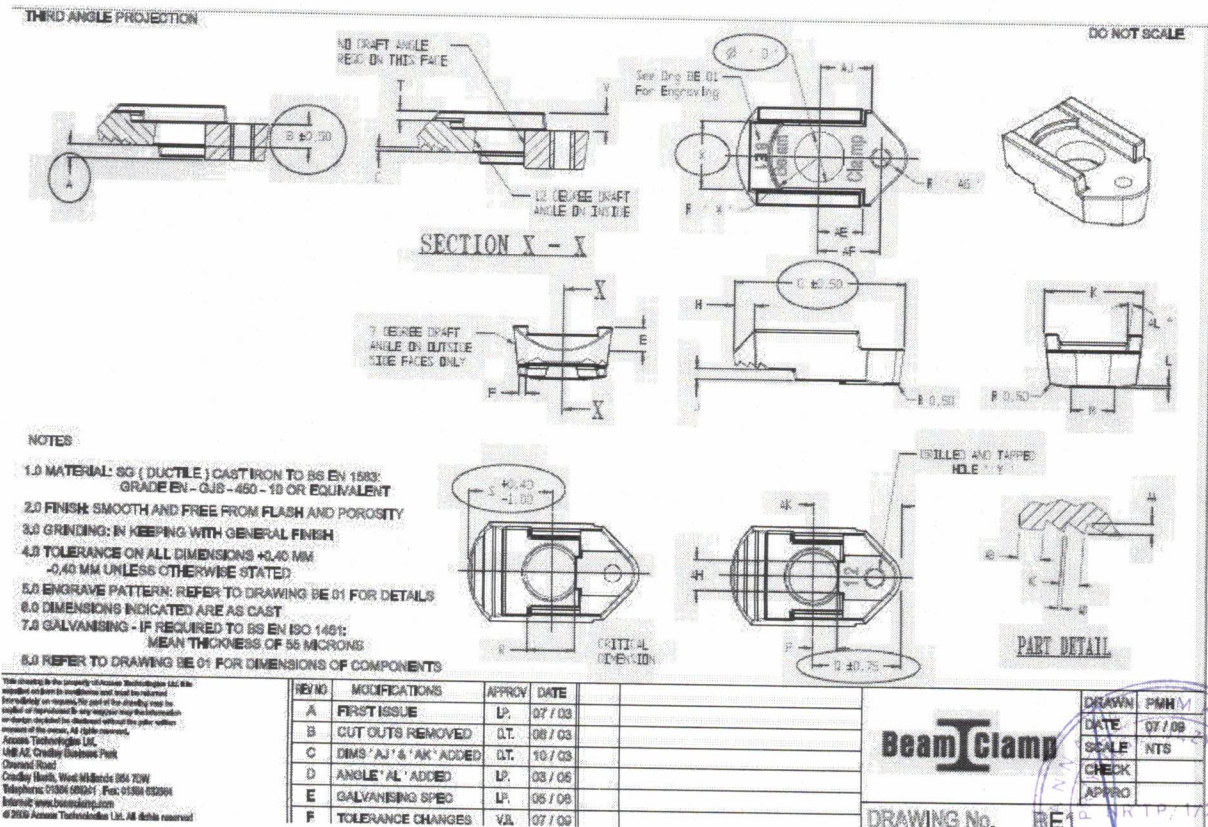
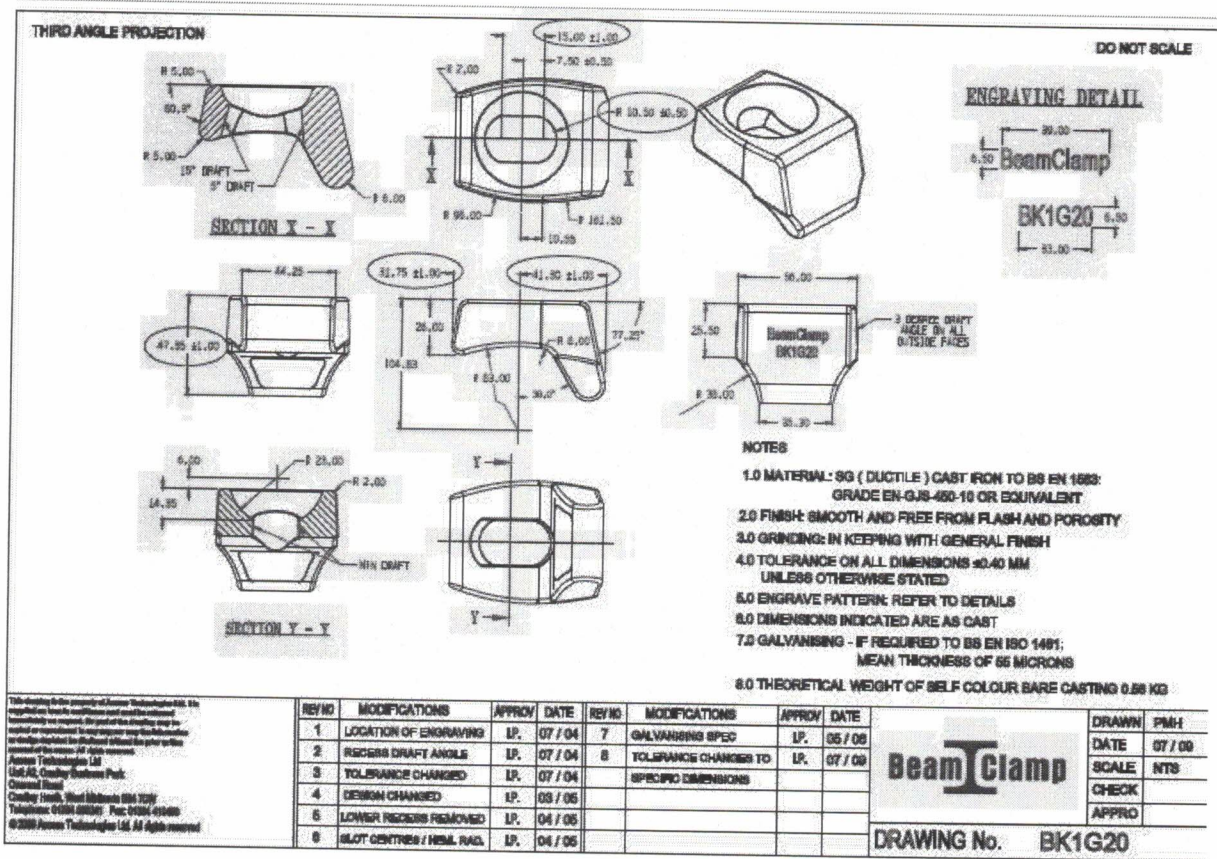
[nieczytelny podpis]

Niresh D Somlie

Kierownik jednostki ds. oceny technicznej



Załącznik nr 1: Rysunki i szczegóły



THIRD ANGLE PROJECTION **DO NOT SCALE**

NOTES

- 1.0 MATERIAL: CAST CARBON STEEL TO GB6876; GRADES ZG35 / ZG45 OR EQUIVALENT
- 2.0 FINISH: SMOOTH AND FREE FROM FLASH AND POROSITY
- 3.0 GRINDING: IN KEEPING WITH GENERAL FINISH
- 4.0 TOLERANCE ON ALL DIMENSIONS +0.40 MM -0.40 MM UNLESS OTHERWISE STATED
- 5.0 ENGRAVE PATTERN: REFER TO DRAWING BL 01 FOR DETAILS
- 6.0 DIMENSIONS INDICATED ARE AS CAST
- 7.0 GALVANISING - IF REQUIRED TO BS EN ISO 1461; MEAN THICKNESS OF 65 MICRONS
- 8.0 REFER TO DRAWING BL 01 FOR DIMENSIONS OF COMPONENTS

REV/NO	MODIFICATIONS	APPROV	DATE	REV/NO	MODIFICATIONS	APPROV	DATE
A	FIRST ISSUE	LP	06 / 06	E	SECTION Z-Z ADDED	LP	01 / 07
B	GALVANISING SPEC	LP	06 / 06	F	TAIL DESIGN CHANGED	LP	01 / 07
C	ENGRAVING / MATERIAL TOLERANCE	LP	10 / 06	G	MATERIAL SPEC.	LP	06 / 06
D	TAIL ADDED TO REAR LOWER PART OF BODY	LP	10 / 06				

Beam Clamp

DRAWING No. **BL1**

This drawing is the property of Access Technologies Ltd. It is supplied on loan to the customer and must be returned immediately on request. No part of this drawing may be copied or reproduced in any way or may be distributed or made available to any third party without the prior written consent of the owner. All rights reserved.

Access Technologies Ltd
The A2, Cradley Industrial Park,
Cradley Road,
Cradley Heath, West Midlands B64 7JY
Telephone: 0121 6581111 Fax: 0121 6581111
© 2005 Access Technologies Ltd. All rights reserved.

THIRD ANGLE PROJECTION **DO NOT SCALE**

NOTES

- 1.0 MATERIAL: SG (DUCTILE) CAST IRON TO BS EN 1563; GRADE EN-GJS-450-10 OR EQUIVALENT
- 2.0 FINISH: SMOOTH AND FREE FROM FLASH AND POROSITY
- 3.0 GRINDING: IN KEEPING WITH GENERAL FINISH
- 4.0 TOLERANCE ON ALL DIMENSIONS +0.40 MM -0.00 MM UNLESS OTHERWISE STATED
- 5.0 ENGRAVE PATTERN: REFER TO DETAILS
- 6.0 DIMENSIONS INDICATED ARE AS CAST
- 7.0 GALVANISING - IF REQUIRED TO BS EN ISO 1461; MINIMUM THICKNESS OF 45 MICRONS
- 8.0 REFER TO DRAWING BZ 01 FOR DIMENSIONS OF COMPONENTS

REV/NO	MODIFICATIONS	APPROV	DATE
A	FIRST ISSUE	C.M.	05 / 10
B	TEETH DIM CODES & LOWER TOLERANCE	C.M.	05 / 10
C	DRAFT REMOVED FROM	C.M.	12 / 10

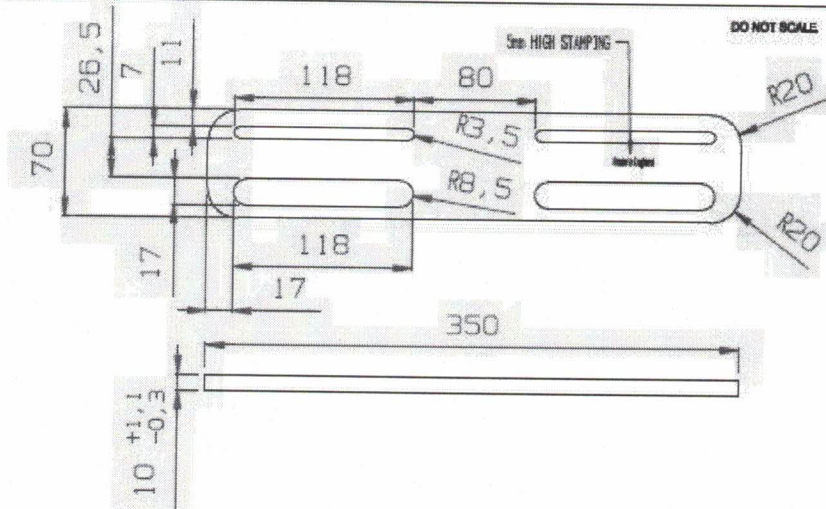
Beam Clamp

DRAWN: PMH
DATE: 03 / 11
SCALE: NTS
CHECK: NTS
APPROV: NTS

This drawing is the property of Access Technologies Ltd. It is supplied on loan to the customer and must be returned immediately on request. No part of this drawing may be copied or reproduced in any way or may be distributed or made available to any third party without the prior written consent of the owner. All rights reserved.

Access Technologies Ltd
The A2, Cradley Industrial Park,
Cradley Heath,
West Midlands B64 7JY

THIRD ANGLE PROJECTION



NOTES

- 1.0 MATERIAL: MILD STEEL STRIP TO BS EN 10025: GRADE S275 OR EQUIVALENT
- 2.0 FINISH: SMOOTH AND FREE FROM BURRS
- 3.0 TOLERANCE ON ALL DIMENSIONS +0.40 MM -0.40 MM UNLESS OTHERWISE STATED
- 4.0 FINISH: BRIGHT ZINC PLATE CLEAR PASSIVATED TO BS EN ISO 2081: CLASS Fe/2n5/A

This drawing is the property of Beam Clamp Ltd. It is not to be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of Beam Clamp Ltd.

Beam Clamp Ltd
 Unit 12, Chaffy Bulbin Park,
 Chaffy Park, Northwood, BN12 9JW
 Telephone: 01323 433011 Fax: 01323 433010
 Email: sales@beamclamp.com
 © 2016 Beam Clamp Ltd. All rights reserved.

REV	MODIFICATIONS	APPROV	DATE	REV	MODIFICATIONS	APPROV	DATE
A	FIRST ISSUE	ML	06 / 12				
B	COUNTRY OR ORIGIN	B.G.	07 / 16				
	MARKING ADDED						
S	TOLERANCE AMENDED TO SUIT STANDARD	B.G.	02 / 16				



DRAWN	PM1
DATE	02 / 16
SCALE	NTS
CHECK	
APPROV	

DRAWING No. BCF16



Załącznik nr 2: Specyfikacja materiału

	Żeliwo
Oznaczenie	Beamclamp BK / BU
Materiał	SG Iron wg BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10.
Wykończenie	Cynkowanie ogniowe wg BS EN ISO 1461 minimum 55 mikronów
Oznaczenie	Beamclamp BE
Materiał	SG Iron wg BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10.
Wykończenie	Cynkowanie ogniowe wg BS EN ISO 1461 minimum 55 mikronów
Oznaczenie	Beamclamp BL
Materiał	SG Iron wg BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10.
Wykończenie	Cynkowanie ogniowe wg BS EN ISO 1461 minimum 55 mikronów
Oznaczenie	Beamclamp BZ
Materiał	SG Iron wg BS EN 1563 stopień EN-GJS-450-10.
Wykończenie	Cynkowanie ogniowe wg BS EN ISO 1461 minimum 55 mikronów
	Stal węglowa
Oznaczenie	Beamclamp BCFF16
Materiał	Stal miękka według EN 10025 w gatunku S275
Wykończenie	Blacha ocynkowana pasywowana wg EN ISO 2081 klasa Fe/Zn5/A

[Koniec dokumentu]

Ja niżej podpisana Anna Adamkiewicz, tłumacz języka angielskiego wpisany na listę tłumaczy przysięgłych prowadzoną przez Ministra Sprawiedliwości pod numerem TP/1/20, niniejszym poświadczam zgodność tłumaczenia z okazanym mi dokumentem sporządzonym w języku angielskim. Uwagi tłumacza podano w nawiasach kwadratowych.

Nr repertorium: 428/2022

Poznań, 11 lipca 2022

[stron rozliczeniowych: 18]

